



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Tien Tai Electrode (Kunshan) Co., Ltd
No 189, Huayuan Road, Zhangpu Town,
Kunshan City, 215321 Jiangsu Province
China

Schweißzusatz:	SG-Fülldrahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	42.185.01
Markenbezeichnung:	TWE-711Ni	Geltungsdauer:	30.06.2020
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 17632-A-T 42 4 P C 1		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	<u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - C1:</u> 2.1 ($R_{eH} \leq 420$ MPa)
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	136
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	1,0 - 1,4 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 28.06.2017

Kupiec
.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Tien Tai Electrode (Kunshan) Co., Ltd
No 189, Huayuan Road, Zhangpu Town,
Kunshan City, 215321 Jiangsu Province
China

Schweißzusatz:	SG-Fülldrahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	42.185.02
Markenbezeichnung:	TWE-811Ni2	Geltungsdauer:	30.06.2020
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 17632-A-T 46 4 2Ni P C 2 H5		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	<u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - C1:</u> 2.1
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	136
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	1,2 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 28.06.2017

Kupiec
.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.